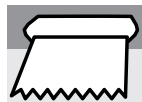


PAVIMENTO CONDUTOR COLADO EM LADRILHOS (COM ADESIVO CONDUTOR) TECHNIC EL5



Temperatura ambiente
Mínima: 10° C



Temperatura do substrato
Mínimo: 10° C

Antes de colocar o pavimento, é aconselhável inspeccioná-lo e identificar eventuais problemas de aparência. Em caso de defeitos visíveis, é favor notificar a GERFLOR e aguardar a sua resposta antes de colocar o pavimento.

PAVIMENTOS CONDUTORES (ECF)

Colocação com pré-revestimento condutor, adesivo condutor, + fita de cobre: código 0586 (comprimento: 200 m) Armazenar o adesivo, o primário e os ladrilhos durante 24 horas na divisão onde vão ser colocados.

RECOMENDAÇÕES E TABELA DE ADESIVOS E PRIMÁRIOS

Especificação para a colagem de pavimentos condutores:

- A resistência eléctrica do solo situa-se entre 5×10^4 e 10^6 ohms para solos condutores, de acordo com a norma NF EN 13 415-NF EN 1081 (método do tripé) ou NF EN 61-340-4-1 (método do eléctrodo) ou ASTM F 150 NF PA 99 (resistividade superficial ESD S.1 e resistividade volumétrica ESD S 7) ou IEC 1340-4-1 (eléctrodo CNET).
- O fabricante do adesivo deve garantir a estabilidade da resistência eléctrica da película seca, que é dada para uma vida útil superior a 10 anos.

Especificações do pavimento condutor após a colocação (produto colado)

A norma exige um valor de resistência eléctrica à terra entre 10^5 e 10^7 ohms para ter em conta as perdas devidas à cablagem.

FABRICANTE	PRIMÁRIO CONDUTOR	ADESIVO CONDUTOR	ESPÁTULA
BOSTIK	Consultar o fabricante	Consultar o fabricante	Dentes afiados
UZIN	Consultar o fabricante	Consultar o fabricante	
EUROCOL	041 FIRST NEODIS EL	523 EL HELMIDAL PLUS EL	
CEGECOL	Consultar o fabricante	Consultar o fabricante	
MAPEI	Motorista PRIMER G	Condutor ADESILEX V 4	

As informações contidas neste quadro são válidas a partir de 01/03/2014, e está sujeita a alterações com base nas informações

fornecidas pelos fabricantes

1. ESCOLHA DO TRATAMENTO ARTICULAR

Este material só pode ser soldado a quente (pelo menos 24 horas após a colagem).

IMPORTANTE

Método de tratamento conjunto para salas de classe E:

CLASSIFICAÇÃO		PRODUTO
Resistência à picada		P3, pelo menos
Acabamento	E2*	Juntas soldadas a quente +calafetagem nos bordos (deixar um espaço de 3 mm para a calafetagem)
	E3	Juntas soldadas a quente +rodapé de acordo com as exigências do empreiteiro.

Ver secção ACABAMENTOS - "Tratamentos de juntas". * O rodapé deve ser instalado após a colocação do pavimento.

2. COLOCAÇÃO

Preparação

Como este pavimento tem características eléctricas específicas, deve ser colocado de acordo com o seguinte método.

■ 2.1 - APLICAÇÃO DA PRÉ-CAMADA CONDUTORA

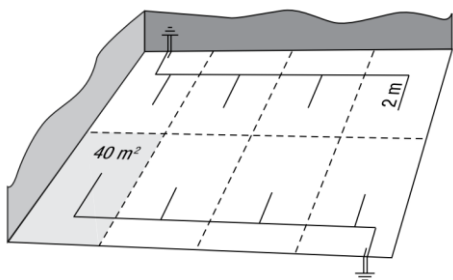
- Misturar bem antes de cada aplicação. Utilizar um rolo de espuma para aplicar uma camada fina e uniforme de primário condutor com uma cobertura de cerca de 100 a 150 g/m².
- Deixar secar de acordo com as instruções do fabricante do adesivo.

IMPORTANTE: As informações contidas neste documento são válidas a partir de: 01/04/2014 e estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Devido a melhorias técnicas contínuas, antes de iniciar qualquer trabalho, os nossos clientes devem verificar connosco se este documento ainda é válido.

PAVIMENTO CONDUTOR COLADO SOBRE LADRILHOS (COM COLA CONDUTORA) TECHNIC EL5

2.2 - POSICIONAMENTO DA CORREIA

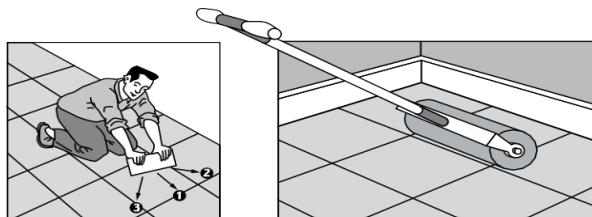
- Colocar 2 m de fita de cobre a cada 40 m² de pavimento.
- Deixe um pouco mais de comprimento na extremidade (cerca de 15 cm) para que o electricista possa ligá-lo à terra.
- A tira de cobre é colocada sobre o pré-revestimento à medida que o adesivo é aplicado. O adesivo condutor cobre a tira e mantém-na no sítio.
- Para áreas superiores a 40 m², recomendamos a ligação das tiras entre si.
- A banda de cobre pode mais tarde ser localizada por



2,5 - ALISAMENTO

O alisamento deve ser efectuado em duas passagens:

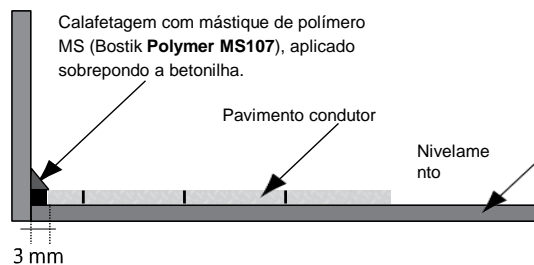
- Utilizar manualmente um bloco de alisamento.
- Alisar cuidadosamente toda a superfície com um rolo de alisamento (pesado), para aplanar as linhas de cola e garantir que a cola cobre bem a parte de trás do pavimento. Isto é feito enquanto o pavimento está a ser colocado e novamente após a conclusão do trabalho.



1ª passagem: alisamento manual 2ª passagem: alisamento com rolo

2.6 - PELE

Instalado de acordo com a classificação: E2 Instalado de acordo com a classificação: E3 Ver secção "ACABAMENTOS - Rodapés".



2.7 - TRATAMENTO DAS ARTICULAÇÕES

A soldadura a quente é necessária para os pavimentos de ladrilhos condutores. Para soldar os mosaicos, proceda da seguinte forma:

- Começar por exemplo CROSSWISE
 - Biselada
 - Soldadura
 - Nivelamento
- Uma vez terminado este processo, terminar LENGTHWISE
 - Biselada
 - Soldadura
 - Nivelamento

Este método permite chanfrar o cordão que foi soldado na outra direção e, assim, evitar a falta de soldaduras nas intersecções dos ladrilhos. Para a metodologia, ver soldadura térmica por rolo.

2.8 - TEMPO ANTES DA PRIMEIRA UTILIZAÇÃO

- Para o tráfego normal de peões, o pavimento pode ser utilizado 48 horas após a conclusão dos trabalhos.
- Para instalar móveis ou deslocar cargas com rodas, aguardar 72 horas após a conclusão dos trabalhos.
- Não utilizar pés de borracha nos móveis.
- O aquecimento por piso radiante deve ser ligado 7 dias após a colocação do pavimento.

2.3 - APLICAÇÃO DO ADESIVO

- Espalhar o adesivo com uma espátula (como recomendado pelo fabricante do adesivo) no substrato compatível, observando o tempo de secagem.
- Tenha cuidado para não cortar/danificar a tira ao aplicar o adesivo.
- O adesivo pode ser aplicado na tira.
- Cobertura: consoante o tipo e a composição do adesivo (entre 250 e 300 gr/m²).
- Para escolher o adesivo, consulte a tabela.

2.4 - COLOCAÇÃO DOS LADRILHOS

- Coloque o primeiro azulejo e continue em forma de "escada", seguindo as linhas que marcou.
- Alisar cuidadosamente.
- Para cortes nas extremidades, ajuste-os de modo a que os ladrilhos das extremidades sejam maiores ou iguais a meio ladrilho.

